

スクリーン印刷用インキ

ピーイー - エース

PE-ACE (開発品)

(二液反応硬化型)

PE-ACE (ピーイー - エース) は、処理ポリエチレン・処理ポリプロピレンなどの処理オレフィン系やアルマイト・プラメッキなどの難接着材料に優れた密着性を有す二液熱硬化型のスクリーン印刷用インキです。

特 徴

- 耐油性・耐酸性・耐アルカリ性・耐温水性などの物性に優れています。
- セミグロスの仕上がりになります。(色により、光沢度の違いがあります。)
- レベリングが良く、平滑性が良好な仕上がり印刷面になります。
- 芳香族炭化水素系の溶剤を使用しておりません。

用 途

- 処理ポリエチレン
- 処理ポリプロピレン
- アルマイト
- プラメッキ
- ポリカーボネート
- ABS など

標 準 色

- 9色 「色のごあんない」を参照してください。
白・**特**白・黒・メジウム・7H赤・N青・7H黄・2GL黄・特緑

使用方法

- PE-ACE インキには、PE-ACE 増強剤が必要です。
- ご使用に際してはインキ 100 部に対して、PE-ACE 増強剤 5 部を均一に分散するよう良く攪拌してご利用ください。
※増強剤混合後のポットライフは 8 時間です。作業状況に合わせて必要量のみ混合してください。

乾 燥

- 焼付乾燥 70~90℃×30min
※高度の性能を要求される印刷物には高温乾燥をお勧め致します。

貯蔵性

- 寒暖に関係なく良い安定性を有し、密栓して保管すれば長期間使用可能です。長期間保存したインキは、インキ成分中の樹脂、顔料が分離することがありますので、良く攪拌してお使いください。溶剤分が蒸発し、固くなったインキは、NGS ソルベント標準で溶かしてご使用ください。

希釈剤

- NGS ソルベント 速乾 ● NGS ソルベント 標準 ● NGS ソルベント 遅乾
- ※インキの希釈率は、作業状況に合わせて混合してください。

塗膜性能

色：黒 乾燥条件：80℃×30min+常温×24Hr 印刷素地：PP

試験項目	試験内容	結果
耐摩耗性	500g 荷重ガーゼラビング往復回数	100 回 (目視で有意差なし)
耐アルコール性	500g 荷重メタノールラビング往復回数	100 回 (目視で有意差なし)
耐油性	500g 荷重日清キャノーラ油ラビング往復回数	100 回 (目視で有意差なし)
耐洗剤性	500g 荷重マジックリンラビング往復回数	100 回 (目視で有意差なし)
	500g 荷重サンポールラビング往復回数	100 回 (目視で有意差なし)
	500g 荷重カビキラーラビング往復回数	100 回 (目視で有意差なし)
耐トルエン性	500g 荷重トルエンラビング往復回数	100 回 (目視で有意差なし)
耐 MEK 性	500g 荷重 MEK ラビング往復回数	50 回で素地露出
耐水性	水道水中 168 時間浸漬	100/100
耐酸性	10% H_2SO_4 中 24 時間浸漬	100/100
耐アルカリ性	5% $NaOH$ 中 24 時間浸漬	100/100
鉛筆硬度	三菱鉛筆 (ユニ)	3H

※上記の試験は実験値であり、保証値ではありません。

注意点

- 使用に際して必ず予備試験を行って下さい。処理方法などの条件によって密着性や諸物性に大きな差異が生じることがあります。