



スクリーン印刷用インキ

エイト特別^{プラス} + (1液蒸発乾燥型)

エイト特別^{プラス} + はビニエイト^{プラス} + の遅乾タイプのインキで、印刷作業性や精細印刷に特徴があります。遅乾性でありながら指触乾燥が比較的早く、耐ブロッキング性に優れるため軟質PVCなどの可塑性素材にも適用できます。

特 徴

- ビニエイト^{プラス} + の遅乾タイプのインキです。
- 目詰まりが少なく、微細パターン印刷に適しています。
- 多くの素材に優れた接着力を有し、特にアクリル、塩化ビニルに強固に密着します。
- マット調の外観を提供し、遅乾タイプとしては比較的早い指触乾燥を提供します。
- 耐アルコール性、耐薬品性、耐油性など各種物性に優れ、ビニエイト^{プラス} + より硬い皮膜を形成します。
- 軟質PVCなど柔軟な素材でもブロッキングする事なく作業できます。

用 途

- | | | |
|------------|-------|-------|
| ● アクリル | ● 塩ビ | ● ABS |
| ● ポリカーボネート | ● 木製品 | ● 紙 |

標 準 色

- 9色
白 ・ 特^特白 ・ 黒 ・ メジューム ・ 赤 ・ N青 ・ 青黄 ・ 赤黄 ・ 緑

乾 燥

- | | |
|------------------------|---------------|
| ● 自然乾燥 常温 (25℃) × 24Hr | ● 指触乾燥 10～15分 |
|------------------------|---------------|

希 釈 剤

- | | | |
|----------------|----------------|----------------|
| ● NGS ソルベント 速乾 | ● NGS ソルベント 標準 | ● NGS ソルベント 遅乾 |
|----------------|----------------|----------------|

補足事項

- 内部乾燥には十分な乾燥時間を設けて下さい。特に重ね印刷やベタ面の印刷の際は密着不良の原因となります。
- 粘性調整は「ビニエイト+ E-P E S」、消泡/レベリング調整は「S I L O X 添加剤」をご使用下さい。
- ポリカーボネートなど耐溶剤性の低い素材に印刷される場合は、溶剤クラックが起こる可能性があります。特に厚膜印刷や重ね印刷の際はご注意ください。重ね印刷でクラックが発生する場合、下層インキを印刷後に 60℃×30 分の強制乾燥を行う事で改善致しますのでお試し下さい。
- アルミペーストを混合する際は、樹脂コーティング品をご使用下さい。リーフィング・ノンリーフィングを問わず通常のアルミペーストを混合して使用すると塗膜の表層で層間剥離致します。

塗膜性能

色：黒 乾燥条件：常温×72Hr 印刷素地：PMMA

試験項目	試験内容	結果
耐摩耗性	500g 荷重ガーゼラビング往復回数	100 回（目視で有意差なし）
耐アルコール性	500g 荷重メタノールラビング往復回数	100 回（目視で有意差なし）
耐油性	500g 荷重日清キャノーラ油ラビング往復回数	100 回（目視で有意差なし）
耐洗剤性	500g 荷重マジックリンラビング往復回数	100 回（目視で有意差なし）
耐水性	水道水中 168 時間浸漬	クロスカット 100/100
耐酸性	10% H_2SO_4 中 24 時間浸漬	クロスカット 100/100
耐アルカリ性	5% NaOH 中 24 時間浸漬	クロスカット 100/100
鉛筆硬度	三菱鉛筆（ユニ）	2H～3H

※上記の試験は実験値であり、保証値ではありません。