



スクリーン印刷用インキ

ハイキット (艶出・艶消) (一液熱硬化型)

ハイキットは高硬度でありながら良い可撓性を有し、打ち抜き、屈曲などの後加工性、耐薬品性、耐溶剤性のある良好な印刷皮膜を提供します。

特に密着の安定性は弱電業界・銘板業界において高く評価されています。

特 徴

- 熱硬化型の為、蒸発乾燥型インキに比べ抜群の耐溶剤性があります。
- 塗膜硬度が非常に高いです。(素材により異なります)
- 190℃×20min の乾燥を行うことで耐溶剤性のある塗膜を形成します。
- アルミ、SUSなどの金属や各種塗装面に優れた密着性を示します。
- 長期の使用においても比較的老化しにくい塗膜が得られます。(色により異なります)
- グロスタイプ、マットタイプの両方の光沢のインキで提供が可能です。

用 途

- アルミ板
- 金属板
- メラミン焼付
- アクリル焼付
- 等々

標 準 色

- 艶出7色・艶消6色
艶出 白・800白・黒・メジューム・赤・青・7H黄
艶消 白・黒・メジューム・赤・青・無鉛黄

使用方法

- プレス打ち抜き加工を行う場合は、素材・焼付温度等により仕上がりが変わるため、十分な試験を行ってください。
- 重ね印刷がある場合には、下地の色は150℃×20minで重ねていき、最終の色を印刷した後180℃～190℃×20minの焼付を行うようにしてください。(最初から高温で焼き付けると層間剥離の原因となります)

乾燥

- 焼付乾燥 180～190℃×20min
- 上に重ね印刷する場合は 150℃×20min

希釈剤

- エイトソルベント 特速乾
- エイトソルベント 標準
- エイトソルベント 遅乾
- NGSソルベント 速乾
- NGSソルベント 標準
- NGSソルベント 遅乾

塗膜性能

色：艶出 黒 乾燥条件：200℃×20min 印刷素地：ステンレス

試験項目	試験内容	結果
耐摩耗性	500g 荷重ガーゼラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐アルコール性	500g 荷重メタノールラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐油性	500g 荷重日清キャノーラ油ラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐洗剤性	500g 荷重マジックリンラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐トルエン性	500g 荷重トルエンラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐MEK性	500g 荷重MEKラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐水性	水道水中 168時間浸漬	クロスカット 100/100
耐酸性	10% H_2SO_4 中 24時間浸漬	クロスカット 60/100
耐アルカリ性	5% $NaOH$ 中 24時間浸漬	クロスカット 100/100 ※艶落ち
鉛筆硬度	三菱鉛筆（ユニ）	3H

※上記の試験は実験値であり、保証値ではありません。