

### スクリーン印刷用インキ

# メリトン (二液反応硬化型)

メリトンは、広範囲の素材に対して優秀な接着および性能を有し、作業効率を大幅に改 良する蒸発乾燥型インキです。耐薬品性、耐アルコール性、可撓性は特に優れています。 ガラス・アルミ・金属塗装・ステンレス・セラミック・特殊加工プラスチックなどに応用 でき、その他色々な素材に対して、検討をお勧め致します。

#### 特 徴

- 蒸発乾燥型タイプで指触乾燥 5~10 分で多色印刷の色重ねに大幅な作業効率が望めます。
- 金属面・ガラスへの優れた接着を有し、ゲーム機などのガラス印刷・鏡の銀引用装飾印刷 (シリコン無添加の為、硝酸銀のハジキもなく、硝酸銀加工前の脱脂用ブラッシング加工 に充分に耐える。) には最適です。
- ▶ インキの切れが良く、泡立ち・糸引き・塗膜厚の少ないシャープな印刷に仕上がるため、 特にカラー分解印刷には非常に優れた効果があります。
- 蒸発乾燥型インキに比べ抜群の強度を有します。
- マット調の仕上がりになります。(色により、光沢度の違いがあります。)

#### 用 途

- アルミ
- アルミ合板

• ステンレス

- メラミン塗装版
- 金属装飾面

● 非鉄金属

- ガラス
- 耐スクラッチ性アクリル板
- ポリカーボネート

- その他プラスチック エッチング用インキ

等々

### 標準色

10 色

白・800 白・黒・T 黒・メジューム・スリガラス用・7H 赤・7F 青・7H 黄・8G 緑

### 使用方法

メリトンインキには、MT 増強剤又は G 増強剤が必要です。

ご使用に際してはインキ 100 部に対して、

MT 増強剤は 5~10 部

G 増強剤では 3~5 部混合し、均一に分散するよう良く撹拌してご利用ください。

# 乾 燥

自然乾燥 メリトン G 増強剤 常温(25℃)×48Hrメリトン MT 増強剤 常温(25℃)×24Hr

焼付乾燥 130℃×30min

● 高度の性能を要求される印刷物には加熱乾燥をお勧め致します。

# 希釈剤

- エイトソルベント 特速乾
- エイトソルベント 標準
- エイトソルベント 遅乾
- NGSソルベント 速乾
- NGSソルベント 標準
- NGSソルベント 遅乾

塗膜性能

色:黒 乾燥条件:常温×72Hr 印刷素地:ガラス

試験項目	試験内容	結果	
		G 増強剤 5%	MT 增強剤 10%
耐摩耗性	500g 荷重	100 回	100 回
	ガーゼラビング往復回数	(目視で有意差なし)	(目視で有意差なし)
耐アルコール性	500g 荷重	100回	100 回
	メタノールラビング往復回数	(目視で有意差なし)	(目視で有意差なし)
耐油性	500g 荷重	100 回	100 回
	日清キャノーラ油ラビング往復回数	(目視で有意差なし)	(目視で有意差なし)
耐洗剤性	500g 荷重	100回	100 回
	マジックリンラビング往復回数	(目視で有意差なし)	(目視で有意差なし)
耐トルエン性	500g 荷重	100回	100 回
	トルエンラビング往復回数	(目視で有意差なし)	(目視で有意差なし)
耐 MEK 性	500g 荷重 MEK ラビング往復回数	10 回で素地露出	100 回 (目視で有意差なし)
耐水性	水道水中	クロスカット	クロスカット
	168 時間浸漬	100/100 ※1	0/100
耐酸性	10%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 中	クロスカット	クロスカット
	24 時間浸漬	100/100	0/100
耐アルカリ性	5%NaOH 中	クロスカット	クロスカット
	24 時間浸漬	0/100	0/100
鉛筆硬度	三菱鉛筆(ユニ)	3Н	3Н

※1 濡れた状態で試験を行うと剥離の可能性有 ※上記の試験は実験値であり、保証値ではありません。 塗膜性能

色:黒 乾燥条件:135℃×30min 印刷素地:ガラス

試験項目	試験内容	結果	
		G 増強剤 5%	MT 増強剤 10%
耐摩耗性	500g 荷重 ガーゼラビング往復回数	100回(目視で有意差なし)	100 回 (目視で有意差なし)
耐アルコール性	500g 荷重 メタノールラビング往復回数	100回(目視で有意差なし)	100 回 (目視で有意差なし)
耐油性	500g 荷重	100 回	100 回
	日清キャノーラ油ラビング往復回数	(目視で有意差なし)	(目視で有意差なし)
耐洗剤性	500g 荷重 マジックリンラビング往復回数	100回(目視で有意差なし)	100 回 (目視で有意差なし)
耐トルエン性	500g 荷重	100回	100 回
	トルエンラビング往復回数	(目視で有意差なし)	(目視で有意差なし)
耐 MEK 性	500g 荷重	100回	100 回
	MEK ラビング往復回数	(目視で有意差なし)	(目視で有意差なし)
耐水性	水道水中	クロスカット	クロスカット
	168 時間浸漬	100/100 ※1	100/100 ※1
耐酸性	10%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 中	クロスカット	クロスカット
	24 時間浸漬	100/100	100/100
耐アルカリ性	5%NaOH 中	クロスカット	クロスカット
	24 時間浸漬	80/100	100/100
鉛筆硬度	三菱鉛筆(ユニ)	5H	4H

※1 濡れた状態で試験を行うと剥離の可能性有 ※上記の試験は実験値であり、保証値ではありません。