

スクリーン印刷用インキ

ラビッド (開発品) (二液反応硬化型)

ラビッドインキは、多種多様なゴムに対応可能な柔軟性を有す二液熱硬化型のスクリーン印刷用インキです。

特 徴

- 幅広い種類のゴムに密着性を示します。
- 従来のインキと比較して生地に従従する伸縮性を有します。(150%程度)
- 耐油性・耐アルコール性などゴム製品に必要な高い物性を有します。
- 従来のゴム用インキと比較して高い耐スクラッチ性を有します。
- 黒い生地の上にも鮮やかな色を示す高い隠蔽性があります。
- セミグロス～グロス調の仕上がりになります。(色により、光沢度の違いがあります。)

用 途

NR	U	NBR	CR	EPT
◎	×	○	○	△
SBR	IIR	フッ素ゴム	Q	
◎	○	△	×	

※ゴムの表面に油や添加剤などが浮いていますので必ず脱脂を行ってから印刷してください。

標 準 色

- 7色 メジウム・黒・白・オペークレッド・オペークイエロー・
オペークグリーン・オペークブルー

HP に写真を載せておりますので参考にして下さい。 ※写真と実物では多少異なる事がございます。

使用方法

- ラビッドインキの硬化には、ラビッド増強剤が必要です。
- ご使用に際しては増強剤を均一に分散するよう良く攪拌してご利用ください。
ラビッド増強剤添加量 メジウム・黒 20～25% それ以外 15～20%
※ポットライフは8時間です。作業状況に合わせて必要量のみ混合してください。

乾燥

- 焼付乾燥 70~90°C×30min

※下地の影響により硬化性が悪いことがあります。その際には、硬化時間を長くすることや、増強剤を増やすことで硬化不良を改善できることがあります。

- 熱をかけられない生地でラビッドのご使用を検討する際には、硬化剤に「フジロン増強剤」を代用することで常温×24Hrで硬化させることができます。

フジロン増強剤添加量 メジューム・黒 30~35% それ以外 25~30%

※フジロン増強剤で硬化させた場合には、密着性や伸縮性などの物性が低下しますのでご注意ください。

貯蔵性

- 増強剤は温度や湿気と反応しますので、冷暗所で密栓して保管してください。長期間保存や温度・湿気で反応し増粘した増強剤は、本来の性能を発揮できない可能性がありますので、新しい製品をご使用ください。

希釈剤

- NGS ソルベント 速乾
- NGS ソルベント 標準
- NGS ソルベント 遅乾

塗膜性能

色：白 ラビッド増強剤 15% 乾燥条件：80°C×30min 印刷素地：NR

試験項目	試験内容	結果
耐摩耗性	500g 荷重ガーゼラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐アルコール性	500g 荷重メタノールラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐油性	500g 荷重日清キャノーラ油ラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐洗剤性	500g 荷重マジックリンラビング往復回数	100回（目視で有意差なし）
耐水性	水道水中 168 時間浸漬	クロスカット 100/100
耐酸性	10% H_2SO_4 中 24 時間浸漬	クロスカット 100/100
耐アルカリ性	5% $NaOH$ 中 24 時間浸漬	クロスカット 100/100 ※艶落ち

※上記の試験は実験値であり、保証値ではありません。

注 意 点

- 使用に際して必ず予備試験を行って下さい。処理方法などの条件によって密着性や諸物性に大きな差異が生じることがあります。
- 本製品は開発品のため、品質や供給の保証ができない場合があることをご承知ください。