



スクリーン印刷用インキ

特フジロン

(蒸発乾燥型・二液反応型)

フジロンインキと混合することにより、フジロンインキの接着向上剤として使用することができます。

特 徴

- 接着力が強く柔軟性の被膜を形成し、ホットメルト適性に良好です。
- フレキシブルな被膜になり、ソフトな感触が得られます。
- 柔軟性のある樹脂を使用しているため、曲げやもみなどの耐性があります。
- 柔軟に仕上がるために風合いをそこないません

用 途

- PET (一液)
- 硬質塩ビ (一液)
- 合成皮革 (二液)

標 準 色

- 5 色
白・黒・メジューム・7H 赤・青

使用方法

- **特**フジロンは、クラリーノ増強剤を使用することで二液反応インキとして使用できます。ご使用に際してはインキ 100 部に対して、クラリーノ増強剤 5 部を良く混合攪拌のうえご使用ください。
※増強剤混合後のポットライフは 4～8 時間です。作業状況に合わせて必要量のみ混合してください。

乾 燥

- 自然乾燥 常温 (25℃) × 36～48Hr
- 指触乾燥 15～20 分

希 釈 剤

- エイトソルベント 特速乾
- エイトソルベント 標準
- エイトソルベント 遅乾
- N G S ソルベント 速乾
- N G S ソルベント 標準
- N G S ソルベント 遅乾

塗膜性能

色：黒 乾燥条件：常温×72Hr 印刷素地：PET

試験項目	試験内容	結果
耐摩耗性	500g 荷重ガーゼラビング往復回数	100 回（目視で有意差なし）
耐アルコール性	500g 荷重メタノールラビング往復回数	40 回で素地露出
耐油性	500g 荷重日清キャノーラ油ラビング往復回数	100 回（目視で有意差なし）
耐洗剤性	500g 荷重マジックリンラビング往復回数	100 回（目視で有意差なし）
耐水性	水道水中 168 時間浸漬	クロスカット 100/100 ※艶落ち
耐酸性	10% H_2SO_4 中 24 時間浸漬	クロスカット 100/100 ※艶落ち
耐アルカリ性	5% NaOH 中 24 時間浸漬	クロスカット 100/100 ※艶落ち
鉛筆硬度	三菱鉛筆（ユニ）	2B

※上記の試験は実験値であり、保証値ではありません。

注意事項

- ブロッキングが発生する場合には、フジロンインキと混合するかクラーノ増強剤を添加してご使用ください。